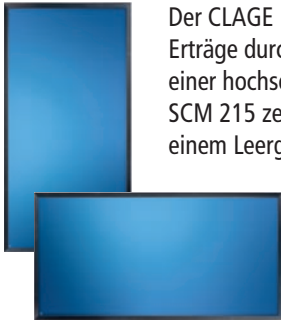
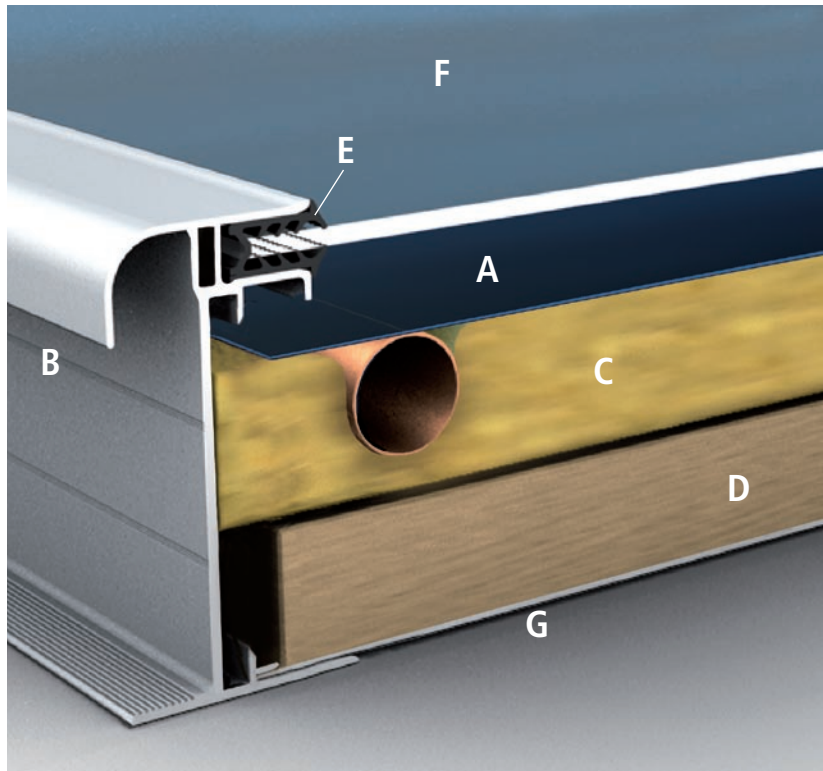


CLAGE Solarkollektor SCM 215



Der CLAGE Hochleistungs-Flachkollektor SCM 215 sichert hohe Erträge durch einen lasergeschweißten Serpentina-Absorber und einer hochselektiven Vakuumbeschichtung. Den Flachkollektor SCM 215 zeichnet eine innovative Leichtgewicht-Geometrie mit einem Leergewicht von nur 32,5 kg aus. Eine Kombination aus einer hochtemperaturresistenten Hartschaumplatte und Mineralwolle ermöglicht eine niedrige Kollektorhöhe von nur 81 mm, bei sehr guten Dämmwerten. Der optische Wirkungsgrad η_0 beträgt 80,6 %.



Besondere Leistungsmerkmale:

- Hoher jährlicher Ertrag, hochselektiv vakuumbeschichteter Absorber
- Einsetzbar sowohl in gepumpten als auch in Drainback-Solarsystemen
- Innovatives Wärmedämmsystem (vergleichbar mit 57 mm Steinwollisolierung)
- Selbstständige Entleerung bei Stagnationsbedingungen durch stetig fallende Absorberkonstruktion
- Sehr gutes Preis-/Leistungsverhältnis bei schneller Aufwärmzeit
- Anschluss von bis zu 12 Kollektoren mit einer CLAGE SPB 20/6 Pumpenbaugruppe

Überblick Kollektoraufbau:

- A Blauer hochselektiver Absorber
- B Kollektorrahmen
- C Obere Isolierung aus Steinwolle
- D Untere Isolierung aus hoch temperaturbeständiger PIR-Sandwichplatte
- E Silikon-Glasdichtung
- F Glasabdeckung
- G Stabile Aluminiumrückwand

Umfangreiche Anwendungsbereiche:

- Einsetzbar für Warmwasser, Heizungs- und Prozesswärme
- Sowohl high-flow als auch low-flow Betrieb möglich
- Wirtschaftliche Kombination von Solarsystem und Durchlauferhitzer

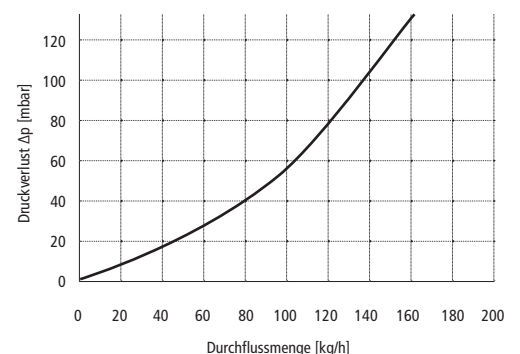
Montagefreundliches System:

- Leicht zu transportieren mit umlaufender Griffleiste und innovativer Leichtgewicht-Geometrie
- Einfache und zeitsparende Montage durch innovatives Befestigungssystem
- Schnellverbinder zur leichten und kostengünstigen Montage

Garantien und Zertifikate:

- Entspricht den europäischen Normen
- Förderfähig durch Solar Keymark Zertifikat und Mindestertragsnachweis von 525 kWh/m² · a

Druckverlustkurve:



Typ	SCM 215 BLACK	SCM 215 Q
Artikelnummer	50110	50120
Kollektorrahmen	Schwarz eloxiert	
Abmessungen	2088 × 1030 × 81 mm	
Bruttofläche	2,15 m ²	
Aperturfläche	1,91 m ²	
Glasstärke	3,2 mm	
Glasstruktur	Eisenarmes, leicht strukturiertes Solarsicherheitsglas	
Sammelrohr Durchmesser	22 mm	
Serpentinenrohr Durchmesser	10 mm	
Gewicht	32,5 kg	33 kg
Absorbertyp	Blau hochselektiv	
Optischer Wirkungsgrad	80,6 %	82,4 %
Obere Isolierung	20 mm Steinwolle	
Untere Isolierung	20 mm PIR-Sandwichisolierung	
Füllmenge	1,65 Liter	2,3 Liter
Wärmeträgermedium	Propylenglykol oder Wasser in Drainback-Anwendungen	Propylenglykol
Max. Betriebsdruck	10 bar	
Max. Stillstandstemperatur	191,2 °C *	

* bei Einstrahlung von 1000 W/m² und 30 °C Außentemperatur